



## TC76-DIGILOG 测头



工件测量



电缆连接型号



shark360 DIGILOG



无磨损的测量机构



模块化系统



工件检查



轮廓扫描



适用于单件和批量生产

# 测头 TC76-DIGILOG

**BLUM**  
focus on productivity



# TC76-DIGILOG | 测头 | 电缆连接的接触式测量系统

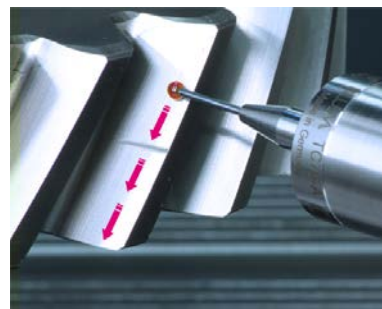
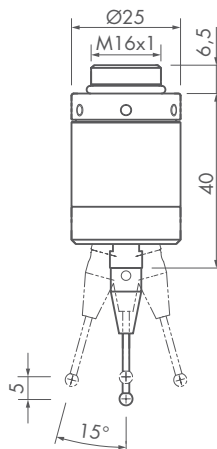
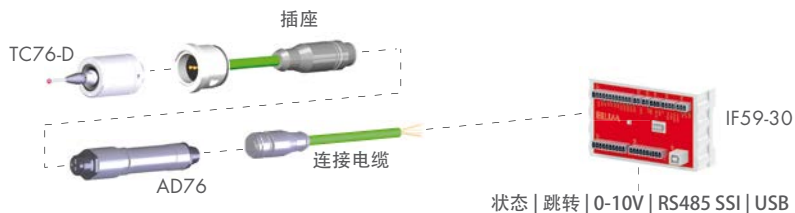
## 应用革命性shark360测量机构的数字量测头

- DIGILOG (数字量) = 高精度数字量测量 (switch模式下) 及模拟量模式下网格化速率扫描
- 扫描检测加工误差
- 应用于磨削、车削及铣削机床上的工件测量
- 输出24V触发信号和 2...8V 模拟量电压

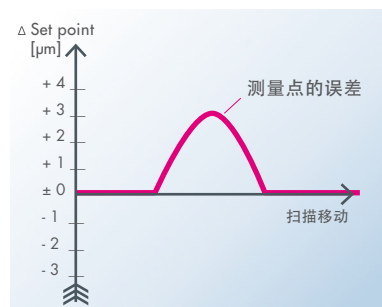
### 优势:

- 极高速的测量(模拟量和数字量)
- 超高精度shark360专利技术的测量机构
- 精确且无圆周凸角的接触测量特性
- 无磨损的光电式测量机构

### 系统总览



扫描检测工件表面



结果: 加工误差检测

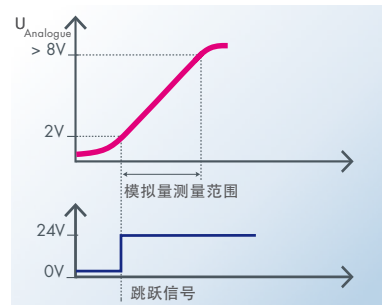
	30	50	75	100
模拟量测量范围 [µm]	500	700	950	1200
分辨率 [mV/µm]	12.6	8.8	6.4	5.0
模数转换分辨率 [µm/位]	0.193	0.275	0.376	0.478
采样率	50 kHz / 20 µs			



shark360 测量机构

### 技术参数

防护等级	IP68
接近方向	±X, ±Y, ±Z
XY方向测量力 (标准)	1,3 N / 0,9 N / 0,7 N / 0,5 N *
XY方向测量力 (低接触力)	0,4 N / 0,3 N / 0,2 N / 0,17 N *
Z方向测量力(标准) (低接触力)	5,9 N   2,0 N
XY Z 方向最大行程	±15°   5 mm
重复性	0,4 µm 2σ
最大测量速度	2 m/min
质量	



输出信号(触发点 / 模拟量测量范围)



深圳思诚资源科技有限公司  
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

传真/Fax: 0769-22186191

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇新安一路2081-1号B栋3楼



微信公众平台