

# 螺旋丝攻系列(盲孔用)

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

## +SP

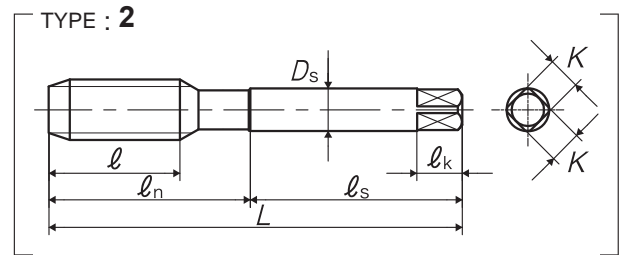
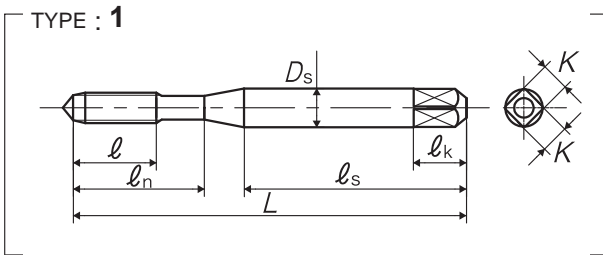
+系列 螺旋丝攻  
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢  
Medium carbon steels  
**10~15**  
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M2×0.4	P1	SNPP2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	◎
M2.2×0.45	P1	SNPP2.2F	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.3×0.4	P1	SNPP2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.5×0.45	P1	SNPP2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	◎
M2.6×0.45	P1	SNPP2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	◎
M3×0.5	P1	SNPP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M3.5×0.6	P1	SNPP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	○
M4×0.7	P2	SNPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5×0.8	P2	SNPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6×1	P2	SNPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8×1.25	P2	SNPQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M10×1.5	P2	SNPQ10.0	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
M10×1.25	P2	SNPQ10.1N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
M12×1.75	P2	SNPQ12.1P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎
M12×1.25	P2	SNPQ12.1N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎

螺旋丝攻 (盲孔用)  
螺旋丝攻 (通孔用)  
先端丝攻 (通孔用)  
直沟丝攻  
超硬丝攻  
挤压丝攻  
特殊螺纹丝攻 (筒易检查工具)  
管用丝攻  
螺旋铣刀  
圆板牙  
中心钻  
孔面工具