

螺旋丝攻  
(盲孔用)

## PO

标准型先端丝攻  
样式特长



螺旋丝攻  
(通孔用)



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢  
Medium carbon steels  
**5~10**  
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

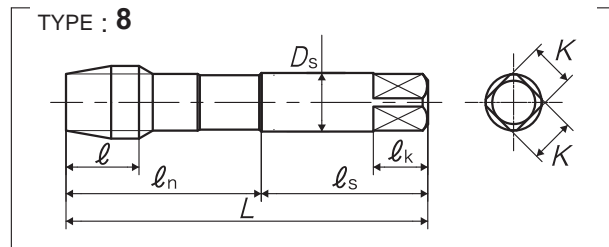
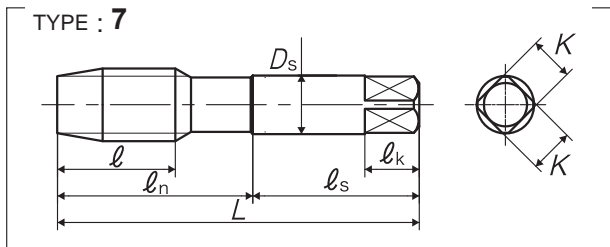
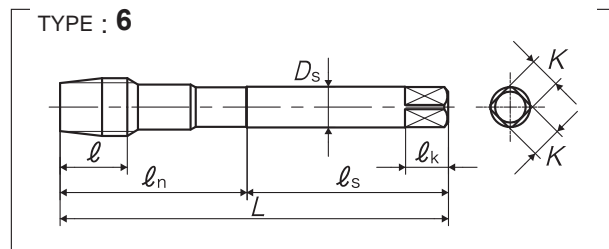
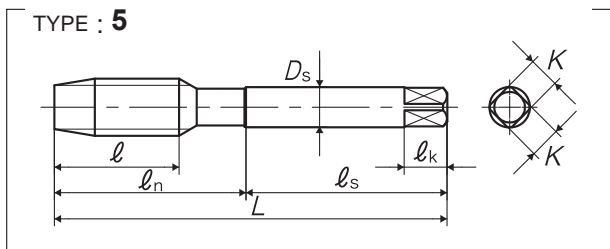
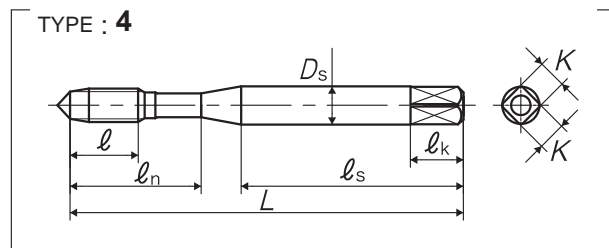
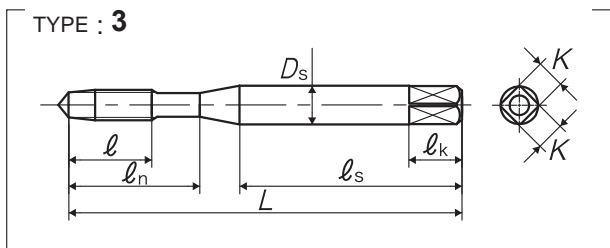
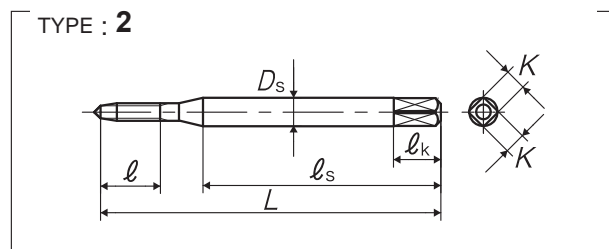
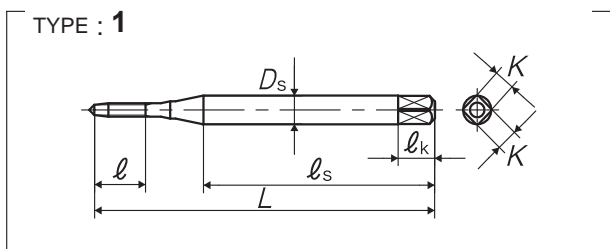
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

## PO 标准型先端丝攻

加大精度  
品区: 1E

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
<b>M1.2×0.25</b>	P1	POP1.2B	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	○
	P1	POP1.4C											◎
<b>M1.4×0.3</b>	P2	POQ1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	○
	P3	POR1.4C											△
<b>M1.6×0.35</b>	P2	POQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
	P3	POR1.6D											△
<b>M1.7×0.35</b>	P2	POQ1.7D											◎
	P3	POR1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	○
	P4	POS1.7D											△
<b>M1.8×0.35</b>	P2	POQ1.8D	5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	2	2	△
<b>M2×0.4</b>	P2	POQ2.0E											◎
	P3	POR2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○
	P4	POS2.0E											△
<b>M2×0.25</b>	P1	POP2.0B	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
<b>M2.2×0.45</b>	P2	POQ2.2F	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
<b>M2.2×0.25</b>	P2	POQ2.2B	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
<b>M2.3×0.4</b>	P2	POQ2.3E											○
	P3	POR2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○
	P4	POS2.3E											△
<b>M2.5×0.45</b>	P2	POQ2.5F											◎
	P3	POR2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
	P4	POS2.5F											△
<b>M2.5×0.35</b>	P2	POQ2.5D	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
<b>M2.6×0.45</b>	P2	POQ2.6F											◎
	P3	POR2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
	P4	POS2.6F											△
<b>M2.6×0.35</b>	P2	POQ2.6D	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
<b>M3×0.5</b>	P2	POQ3.0G											◎
	P3	POR3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
	P4	POS3.0G											△
<b>3M0.6</b>	P2	POQ3.0H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
<b>M3×0.35</b>	P2	POQ3.0D	5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	4	△
<b>M3.5×0.6</b>	P2	POQ3.5H											○
	P3	POR3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
	P4	POS3.5H											△
<b>M3.5×0.35</b>	P2	POQ3.5D	5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	4	△
<b>M4×0.7</b>	P2	POQ4.0I											◎
	P3	POR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
	P4	POS4.0I											△
<b>4M0.75</b>	P2	POQ4.0J	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
<b>M4×0.5</b>	P2	POQ4.0G	5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	○
<b>M4.5×0.75</b>	P2	POQ4.5J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
<b>M4.5×0.5</b>	P2	POQ4.5G	5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	4	△
<b>M5×0.8</b>	P2	POQ5.0K											◎
	P3	POR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
	P4	POS5.0K											△
<b>5M0.9</b>	P2	POQ5.0L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

# 先端丝攻系列( 通孔用 )

## PO 标准型先端丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>M5×0.5</b>	P2	POQ5.0G	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	3	4	○
<b>M5.5×0.9</b>	P2	POQ5.5L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
<b>M5.5×0.5</b>	P2	POQ5.5G	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	△
<b>M6×1</b>	P2	POQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
	P3	POR6.0M											○
	P4	POS6.0M											○
<b>M6×0.75</b>	P2	POQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
	P3	POR6.0J											△
<b>M6×0.5</b>	P2	POQ6.0G	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	△
<b>M7×1</b>	P2	POQ7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P3	POR7.0M											△
<b>M7×0.75</b>	P2	POQ7.0J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
	P3	POR7.0J											△
<b>M7×0.5</b>	P2	POQ7.0G	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	△
	P3	POR8.0N											◎
<b>M8×1.25</b>	P3	POR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P4	POS8.0N											○
<b>M8×1</b>	P3	POR8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P4	POS8.0M											△
<b>M8×0.75</b>	P3	POR8.0J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
<b>M8×0.5</b>	P2	POQ8.0G	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	△
<b>M9×1.25</b>	P3	POR9.0N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
<b>M9×1</b>	P3	POR9.0M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
<b>M9×0.75</b>	P3	POR9.0J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	△
	P2	POQ9.0G											△
<b>M10×1.5</b>	P3	POR0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	P4	POS0100											○
<b>M10×1.25</b>	P3	POR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	P4	POS010N											△
<b>M10×1</b>	P3	POR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
	P4	POS010M											△
<b>M10×0.75</b>	P3	POR010J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	△
<b>M10×0.5</b>	P2	POQ010G	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	△
<b>M11×1.5</b>	P4	POS0110	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
<b>M11×1.25</b>	P3	POR011N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
<b>M11×1</b>	P3	POR011M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
<b>M11×0.75</b>	P3	POR011J	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
	P2	POQ011G											△
<b>M12×1.75</b>	P4	POS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
	P5	POT012P											△
<b>M12×1.5</b>	P3	POR0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P4	POS0120											△
	P5	POT0120											△
<b>M12×1.25</b>	P4	POS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P5	POT012N											△
<b>M12×1</b>	P3	POR012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P4	POS012M											△
<b>M12×0.75</b>	P3	POR012J	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
<b>M12×0.5</b>	P2	POQ012G	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
<b>M13×1.5</b>	P3	POR0130	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
<b>M13×1</b>	P3	POR013M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△

(盲孔用) 螺旋丝攻  
(通孔用) 螺旋型 先端丝攻  
(通孔用) 先端丝攻  
直沟丝攻  
超硬丝攻  
挤压丝攻  
特殊螺纹工具  
管用工丝攻  
圆板牙  
中心钻  
孔面工具



◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品(接单生产品)  
※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形。

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

## PO 标准型先端丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M14×2	P4	POS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	P5	POT014Q											△
M14×1.5	P3	POR014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	P4	POS014O											△
	P5	POT014O											△
M14×1.25	P3	POR014N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M14×1	P3	POR014M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
M14×0.75	P3	POR014J	5P	88	15	-	45	10.5	8	11	3	6	△
M15×2	P4	POS015Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M15×1.5	P3	POR015O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M15×1	P3	POR015M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M16×2	P4	POS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
	P5	POT016Q											△
M16×1.5	P3	POR016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
	P4	POS016O											△
	P5	POT016O											△
M16×1	P3	POR016M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
M18×2.5	P4	POS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	○
	P5	POT018R											△
M18×2	P4	POS018Q	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	△
M18×1.5	P4	POS018O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	○
	P5	POT018O											△
M18×1	P3	POR018M	5P	100	18	-	51	14	11	14	3	6	○
M20×2.5	P4	POS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	◎
	P5	POT020R											△
M20×2	P4	POS020Q	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	△
M20×1.5	P4	POS020O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
	P5	POT020O											△
M20×1	P3	POR020M	5P	105	18	-	50	15	12	15	3	8	○
M22×2.5	P4	POS022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○
	P5	POT022R											△
M22×2	P4	POS022Q	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
M22×1.5	P4	POS022O	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○
	P5	POT022O											△
M22×1	P3	POR022M	5P	115	19	-	55	17	13	16	3	8	△
M24×3	P4	POS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	◎
	P5	POT024S											△
M24×2	P4	POS024Q	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	○
M24×1.5	P4	POS024O	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	○
	P5	POT024O											△
M24×1	P3	POR024M	5P	120	19	-	55	19	15	18	3	8	△
M25×2	P4	POS025Q	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
M25×1.5	P4	POS025O	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	○
M26×2	P4	POS026Q	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
M26×1.5	P4	POS026O	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M26×1	P3	POR026M	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M27×3	P4	POS027S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27×1.5	P4	POS027O	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27×1	P3	POR027M	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M28×2	P4	POS028Q	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品 (接单生产品)  
※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形

Think threads with  
**YAMAWA**

JIS  
PO-6

119

# 先端丝攻系列( 通孔用 )

## PO 标准型先端丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>M28×1.5</b>	P4	POS0280	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
<b>M30×3.5</b>	P5	POT030T	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
<b>M30×3</b>	P4	POS030S	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
<b>M30×2</b>	P4	POS030Q	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
<b>M30×1.5</b>	P4	POS0300	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
<b>M30×1</b>	P3	POR030M	5P	135	21	-	62	23	17	20	4	8	△
<b>M32×3</b>	P4	POMS032S	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
<b>M32×2</b>	P4	POMS032Q	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
<b>M32×1.5</b>	P4	POMS0320	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
<b>M33×3.5</b>	P5	POMT033T	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
<b>M33×3</b>	P4	POMS033S	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
<b>M33×2</b>	P4	POMS033Q	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
<b>M33×1.5</b>	P4	POMS0330	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
<b>M35×2</b>	P4	POMS035Q	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
<b>M35×1.5</b>	P4	POMS0350	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
<b>M36×4</b>	P5	POMT036U	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	○
<b>M36×3</b>	P4	POMS036S	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
<b>M36×2</b>	P4	POMS036Q	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
<b>M36×1.5</b>	P4	POMS0360	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
<b>M38×2</b>	P4	POMS038Q	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
<b>M38×1.5</b>	P4	POMS0380	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
<b>M39×4</b>	P5	POMT039U	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
<b>M39×2</b>	P4	POMS039Q	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
<b>M39×1.5</b>	P4	POMS0390	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
<b>M40×3</b>	P4	POMS040S	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
<b>M40×2</b>	P4	POMS040Q	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
<b>M40×1.5</b>	P4	POMS0400	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
<b>M42×4.5</b>	P5	POMT042V	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
<b>M42×2</b>	P4	POMS042Q	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
<b>M42×1.5</b>	P4	POMS0420	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
<b>M45×4.5</b>	P5	POMT045V	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
<b>M45×2</b>	P4	POMS045Q	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
<b>M45×1.5</b>	P4	POMS0450	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
<b>M48×5</b>	P5	POMT048W	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
<b>M48×3</b>	P4	POMS048S	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
<b>M48×1.5</b>	P4	POMS0480	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>No.0-80UNF</b>	P1	POPUN0B	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
<b>No.1-64UNC</b>	P1	POPUN1D	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	△
<b>No.1-72UNF</b>	P1	POPUN1C	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	△
<b>No.2-56UNC</b>	P1	POPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
<b>No.2-64UNF</b>	P1	POPUN2D	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	△
<b>No.3-48UNC</b>	P1	POPUN3F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
<b>No.3-56UNF</b>	P1	POPUN3E	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
<b>No.4-40UNC</b>	P2	POQUN4H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
<b>No.4-48UNF</b>	P1	POPUN4F	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
<b>No.5-40UNC</b>	P2	POQUN5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
<b>No.5-44UNF</b>	P1	POPUN5G	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
<b>No.6-32UNC</b>	P2	POQUN6J	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

JIS PO-7



◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品(接单生产品)  
※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形。

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

## PO 标准型先端丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
No.6-40UNF	P2	POQUN6H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	POQUN8J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.8-36UNF	P2	POQUN8I	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	POQUNAM	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.10-32UNF	P2	POQUNAJ	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.12-24UNC	P2	POQUNCM	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
No.12-28UNF	P2	POQUNCK	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4-20UNC	P2	POQU04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
1/4-28UNF	P2	POQU04K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
1/4-32UNEF	P2	POQU04J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16-18UNC	P3	PORU05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
5/16-24UNF	P2	POQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
5/16-32UNEF	P2	POQU05J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
3/8-16UNC	P3	PORU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
3/8-24UNF	P2	POQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
3/8-32UNEF	P2	POQU06J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	△
7/16-14UNC	P3	PORU07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
7/16-20UNF	P3	PORU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
7/16-28UNEF	P2	POQU07K	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
1/2-13UNC	P3	PORU08R	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
1/2-20UNF	P3	PORU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
1/2-28UNEF	P2	POQU08K	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
9/16-12UNC	P3	PORU09S	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
9/16-18UNF	P3	PORU09O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
5/8-11UNC	P3	PORU10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
5/8-18UNF	P3	PORU10O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
3/4-10UNC	P4	POSU12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	△
3/4-16UNF	P3	PORU12P	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
3/4-20UNEF	P3	PORU12N	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	△
7/8-9UNC	P4	POSU14W	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
7/8-14UNF	P3	PORU14Q	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
1-8UNC	P4	POSU16X	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
1-12UNF	P4	POSU16S	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
1-14UNS	P4	POSU16Q	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
1 1/8-7UNC	P4	POSU18Y	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/4-7UNC	P4	POMSU20Y	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 3/8-6UNC	P5	POMTU22Z	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 1/2-6UNC	P5	POMTU24Z	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
英制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/8W40	P2	POQW02H	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
5/32W32	P2	POQW2HJ	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
3/16W24	P2	POQW03M	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
7/32W24	P2	POQW3HM	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P3	PORW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
5/16W18	P3	PORW05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
3/8W16	P3	PORW06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
7/16W14	P3	PORW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
1/2W12	P3	PORW08S	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
9/16W12	P3	PORW09S	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

# 先端丝攻系列( 通孔用 )

## PO 标准型先端丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>5/8W11</b>	P3	PORW10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
<b>3/4W10</b>	P4	POSW12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
<b>7/8W9</b>	P4	POSW14W	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
<b>1 W8</b>	P4	POSW16X	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
<b>1 1/8W7</b>	P4	POSW18Y	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
<b>1 1/4W7</b>	P4	POMSW20Y	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
<b>1 3/8W6</b>	P5	POMTW22Z	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
<b>1 1/2W6</b>	P5	POMTW24Z	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
针车螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>3/32SM56</b>	P1	POPS06E	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
<b>1/8SM40</b>	P2	POQS08H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
<b>1/8SM44</b>	P2	POQS08G	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
<b>9/64SM40</b>	P2	POQS09H	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
<b>11/64SM40</b>	P2	POQS11H	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
<b>3/16SM28</b>	P2	POQS12K	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
<b>3/16SM32</b>	P2	POQS12J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
<b>7/32SM32</b>	P2	POQS14J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
<b>15/64SM28</b>	P2	POQS15K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
<b>1/4SM24</b>	P2	POQS16M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
<b>1/4SM40</b>	P2	POQS16H	5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	3	4	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具