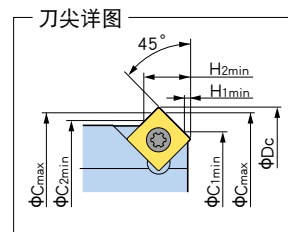
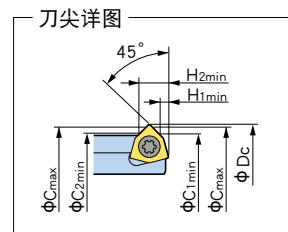
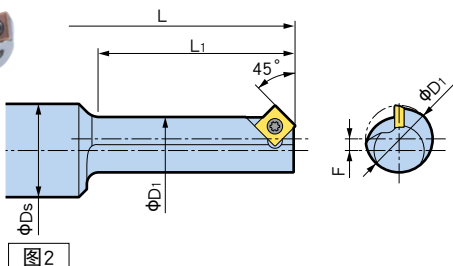
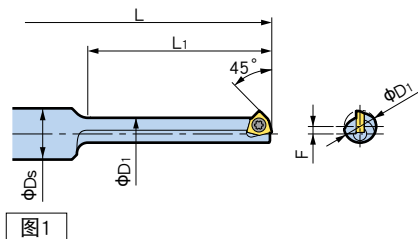


[螺纹底孔 & 螺栓孔] 正反倒角 螺纹底孔尺寸：M8~M20



● 型号说明  
**ST10** - **C** **M08** - **45** **B** - **19**  
 ● 柄径  
 ● 倒角  
 ● 丝锥尺寸  
 ● 倒角角度  
 ● 伸出长度 (L<sub>1</sub>)



表中的●标记表示颈部较长的**加长型**。

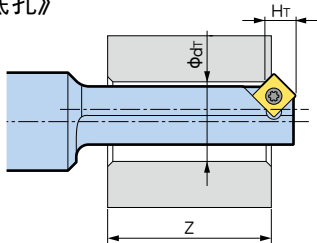
型号	图	phiDc	phiDs	phiD1	L	L <sub>1</sub>	phiC1min	phiC2min	phiCmax	H1min	H2min	偏置量 F	刀片型号	
ST10-CM08-45B-19	1	9.2	10	6.3	81	19	6.4	6.6	8.4	1.0	3.7	1.45	CM04...	
-35●					97	35								
ST12-CM10-45B-25	2	11.3	12	8.0	99	25	5.5	8.3	10.5	0.5	5.0	1.65	CM05...	
-45●					119	45								
ST12-CM12-45B-29	2	13.4	12	9.7	102	29	7.6	10.0	12.6	0.5	5.2	1.85		CM05...
-53●					126	53								
ST16-CM14-45B-33	2	15.5	16	11.5	107	33	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2.00		CM05...
-61●					135	61								
ST16-CM16-45B-37	2	17.6	16	13.5	110	37	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05		CM05...
-69●					142	69								
ST20-CM18-45B-42	2	19.7	20	14.9	126	42	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.40		CM05...
-78●					162	78								
ST20-CM20-45B-46	2	21.8	20	16.9	129	46	16.0	17.2	21.0	0.5	5.8	2.45	CM05...	
-86●					169	86								

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。
2. ●标记(加长型)使用刀片型号CM05...时，请使用抗振动性强的标准刀片(CM0502 ACP200)。

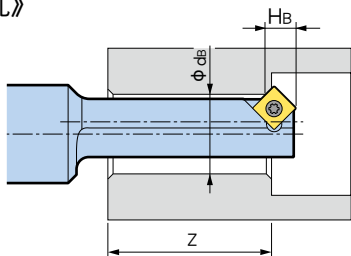
关于切削条件，●标记(加长型)请参阅 I31 的切削条件B，其它则请参阅A。

关于刀片请参阅 I31

### 《螺纹底孔》



### 《螺栓孔》



刀具类型	螺纹底孔		螺栓孔		Z	
	phiDr	Hr	phiDb	Hb	标准型	加长型
CM08	6.8 (M 8)	3.6	6.6 (M6)	3.7	13	29
CM10	8.5 (M10)	4.9	9 (M8)	4.6	17	37
CM12	10.3 (M12)	5.0	11 (M10)	4.7	21	45
CM14	12.0 (M14)	5.2	—	—	25	53
CM16	14.0 (M16)	5.3	14 (M12)	5.3	29	61
CM18	15.5 (M18)	5.6	16 (M14)	5.3	33	69
CM20	17.5 (M20)	5.6	18 (M16)	5.4	37	77

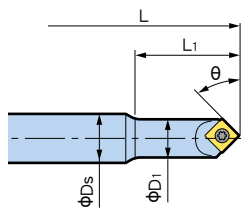
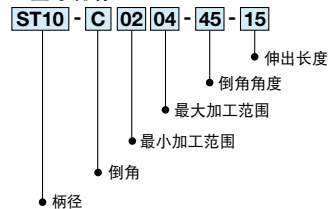


[1刀型] 正倒角

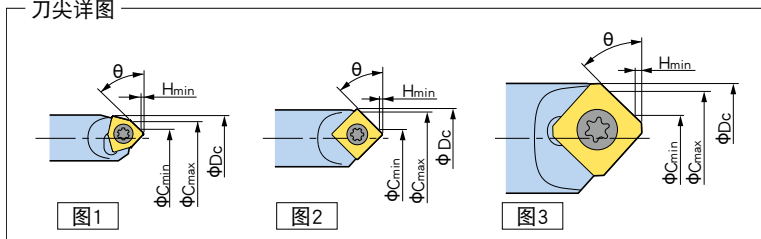


六角形刀片

● 型号说明



刀尖详图



型号	图	$\theta$	$\phi D_c$	$\phi D_s$	$\phi D_1$	L	$L_1$	$\phi C_{min}$	$\phi C_{max}$	$H_{min}$	刀片型号
<b>ST10-C0204-45-15</b>	1	45°	6.3	10	6	78	15	2	4	0.4	CM04...
-25						88	25				
<b>ST10-C0207-45-20</b>	2	45°	8.1	10	7.8	81	20	2	7	0.4	CM05...
-35						96	35				
<b>ST16-C0515-45-50</b>	3	45°	15.8	16	15.2	122	50	5	15	0.4	CM10...
<b>ST16-C0214-30-40</b>	3	30°	15.9	16	15.4	105	40	2	14	0.2	CM10...
<b>ST16-C0916-60-40</b>	3	60°	16.5	16	15.6	105	40	9	16	0.8	CM10...

1. 附带扳手、螺丝，不附带刀片，请另行订购。
2. 不能用于定心加工。

关于切削条件，请参阅 I31 的切削条件A。

关于刀片请参阅 I31